

Жидкостная центрифуга Тип СА 100
Fluid Centrifuge Type CA 100



СА

Свойства. Properties.

1

Очень хорошее соотношение цены и качества.

Very good price/performance ratio.

2

Короткий цикл регенерации благодаря механической тормозной системе.

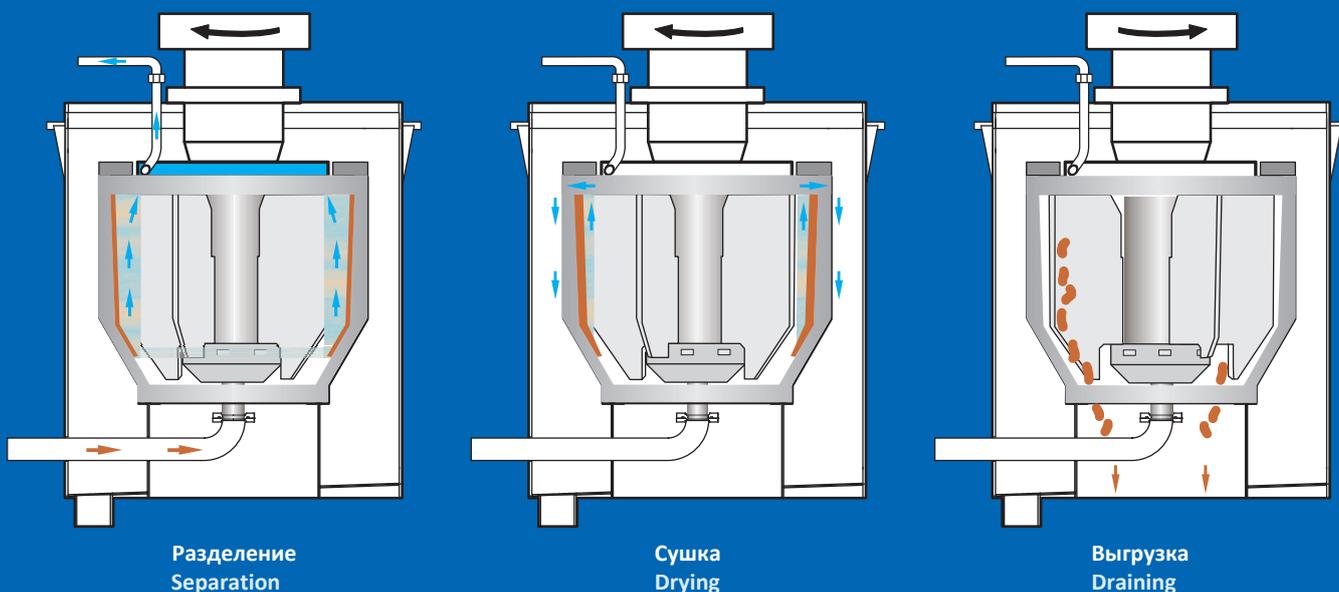
Short regeneration cycle thanks to mechanical brake system.

3

Износостойкий прямой привод через муфту с регулированием частоты.

Frequency-controlled, wear-resistant direct drive via clutch.

Принцип работы. Function.



Область применения. Areas of Application.

Автоматическая жидкостная центрифуга CA 100 - это центробежный сепаратор для непрерывной сверхтонкой очистки смазочно-охлаждающих жидкостей (СОЖ) и других промышленных технологических жидкостей.

Основными особенностями являются: высокая эффективность отделения вплоть до мельчайших частиц и автоматическое удаление грязи. Таким образом, продукт идеально подходит для обслуживания ванн в центральных системах подготовки СОЖ и отдельных станках. Это предотвращает концентрацию мельчайших частиц из стали, титана, керамики, графита и т. д. Другими областями применения являются концентрирование шлама фильтров с обратной промывкой, а также полнопоточная очистка небольшого количества жидкости в процессах сверхчистой обработки.

The CA 100 automatic fluid centrifuge is a centrifugal separator for continuous superfine filtering of cooling lubricants and other industrial process fluids.

Its main features are high separating capacity down to the smallest particle ranges and automatic sludge draining. The product is thus ideally suitable for bath upkeep on central cooling-lubricant preparation systems and single machines. This prevents the concentration of finest particles of steel, hard metal, silicon, ceramics, graphite, etc. Further areas of application are sludge concentration of backflush filters and full-flow filtering of smaller fluid quantities in superfinishing processes.

4

Звукоизоляция и изоляция от масляного тумана с помощью закрывающейся заслонки.

Sound and oil-mist attenuation by shutter flap.

5

Электронный контроль вибрации с функцией автоматической остановки.

Electronic vibration monitoring with automatic stop function.

6

Раздельный контроль скорости вращения двигателя и барабана.

Separate speed monitoring of motor and drum.

7

Автоматическая промывка ротора и центробежных клапанов.

Automatic flushing of rotor and centrifugal-force valves.

8

Консольный шкаф управления с возможностью гибкой установки с 2-х сторон.

Flexible control console, can be erected on 2 sides.

1. Разделение

Барабан разгоняется до максимальной скорости. После поступления загрязнённой жидкости она, под воздействием центробежных сил, распределяется по кругу на стенке барабана, постепенно смещаясь по его конической поверхности вверх. Поскольку частицы загрязнений имеют более высокую плотность, чем жидкость, они прижимаются к краям, собираясь на стенке барабана. Отводящая трубка собирает очищенную жидкость в верхней части центрифуги и выводит ее из барабана.

2. Сушка

По истечении установленного времени подача жидкости прекращается. При снижении скорости вращения открываются центробежные клапаны, позволяя оставшейся жидкости покинуть барабан.

3. Выгрузка

Тормоз останавливает и блокирует барабан в течение нескольких секунд. В неподвижном барабане в обратном направлении с низкой скоростью начинают вращаться скребковые ножи. При этом отвердевший осадок загрязнений выпадает из центрифуги.

4. Промывка

Барабан разгоняется до скорости, позволяющей начать процесс разделения, при этом жидкость вновь поступает в центрифугу в течение определенного времени. Далее опять начинаются фазы сушки и очищения (см. п.2. и п.3.).

1. Separation

The drum accelerates to maximum speed. After entering the centrifuge, the fouled fluid is thrown by the centrifugal forces against the drum wall in a ring shape. Because the dirt particles have a higher density than the fluid, they float outwards and accumulate on the drum wall. A skimming tube takes up the filtered fluid and carries it out of the drum.

2. Drying

The supply of fluid stops after a settable period of time. At reduced speed the centrifugal-force valves open to allow the remaining fluid to leave the drum.

3. Draining

The brake stops and blocks the drum within seconds. Scraper blades rotate in the reverse direction at low speed in the stationary drum. The compact sludge drops out of the centrifuge.

4. Flushing

The drum accelerates to drying speed and fluid is again admitted into the centrifuge for a certain period of time. Then the drying and draining phases start again (see 2. and 3.)



Отдельная центрифуга в комплекте с панелью управления, каркасом и тележкой для шлама

Single centrifuge complete with control console, frame and sludge carriage

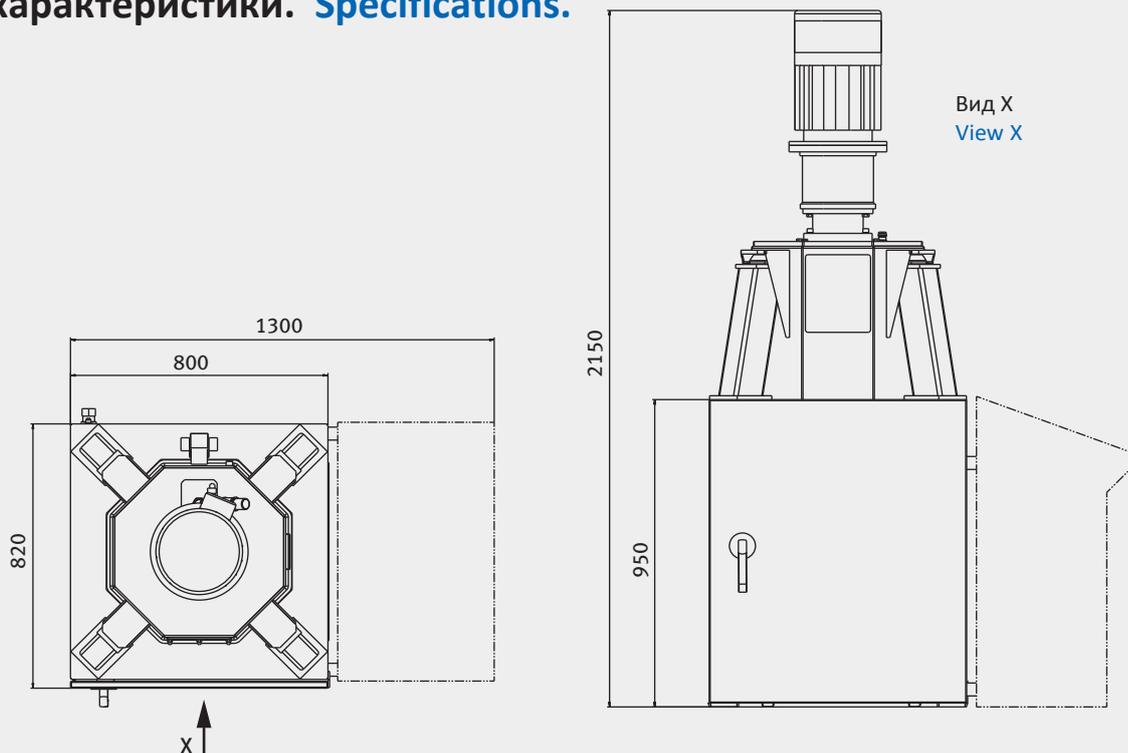


Блок центрифуг с общим транспортером для шлама

Centrifuge battery with central sludge conveyor

Жидкостная центрифуга Тип СА 100 Fluid Centrifuge Type CA 100

Технические характеристики. Specifications.



Макс. производительность	80 л/мин (эмульсия) 60 л/мин (масло)
Объем барабана	31 л
Пропуск. способность перераб. среды	15,5 л
Пропускная способность шлама	4,2 кг или 4 л
Макс. скорость вращения	3000 об/мин
Макс. фактор разделения	1900 g
Время торможения от 1500 об/мин	прим. 3 с
Время регенерации	2 ... 4 мин
Мощность привода	7,5 кВт
Потребляемая мощность	
- при 20 л/мин	1,9 кВт
- при 40 л/мин	2,2 кВт
- при 80 л/мин	3,4 кВт
Макс. обратн. давление в отводящей трубе	1 бар
Габариты (ДхШхВ)	1300 x 820 x 2150
Полная масса	570 кг
Макс. уровень шума	66 dB(A)
Этапы разделения	2
Значение pH	6 ... 10
Температура эксплуатации	от 10 до 50 °C
Стандарты	DIN EN 12547, соответствует CE согласно 2006/42/EG

Max. volumetric flow	80 l/min (emulsion) 60 l/min (oil)
Drum volume	31 l
Medium capacity	15.5 l
Sludge capacity	4.2 kg or 4 l
Max. rotational speed	3000 rpm
Max. separation factor	1900 g
Braking time from 1500 rpm	approx. 3 s
Regeneration time	2 to 4 min
Drive power	7.5 kW
Power consumption	
- at 20 l/min	1.9 kW
- at 40 l/min	2.2 kW
- at 80 l/min	3.4 kW
Max. return pressure at skimming tube	1 bar
Dimensions (LxWxH)	1300 x 820 x 2150
Total weight	570 kg
Max. noise emission	66 dB(A)
Separation phases	2
ph value	6 to 10
Operating temperature	10 to 50 °C
Standards	DIN EN 12547, conforming to CE as per 2006/42/EC