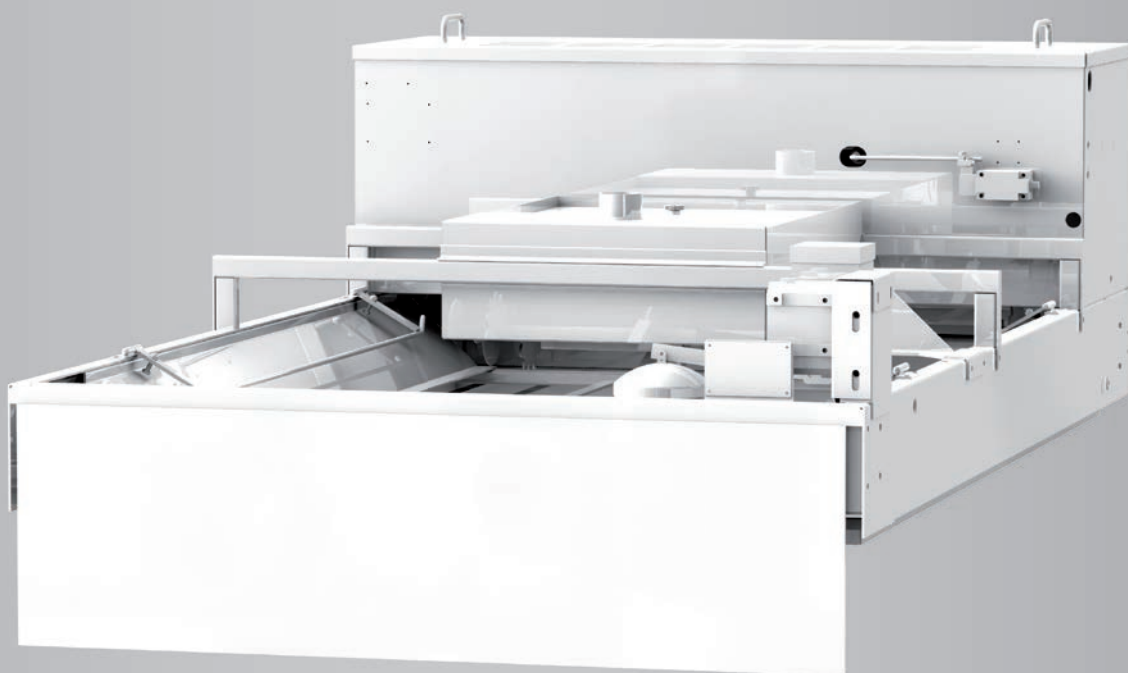


Гравитационный ленточный фильтр PF

KNOLL
.It works

Версия 12-2019



Свойства

Хорошее соотношение цена / качество

Лёгкость в обслуживании и высокая износостойкость

Простая компоновка, легкий доступ ко всем узлам

Универсальное применение для различных способов обработки, материалов, СОЖ, производительности и степени очистки

Преимущества

Короткий срок окупаемости

Низкие эксплуатационные расходы

Очень легко в обслуживании

Простое конструктивное исполнение и компоновка

Область применения

KNOLL гравитационные ленточные фильтры PF - это ленточные фильтры для очистки СОЖ в процессе металлообработки.

- Применяется в качестве отдельной установки для очистки на металлообрабатывающих станках или в сочетании с транспортёрами для удаления стружки.
- Обычно используется локально (для одного металлообрабатывающего станка).

Описание

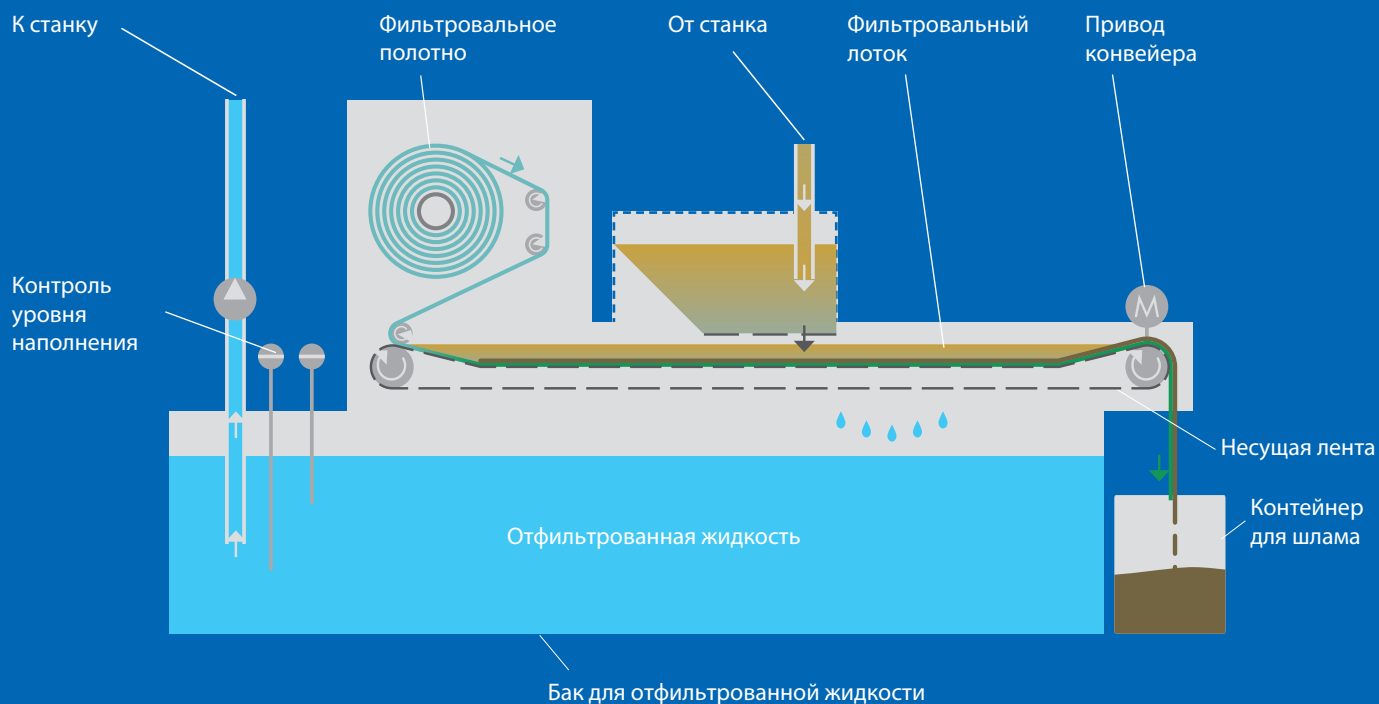
Фильтрация

1. Загрязнённая жидкость через приёмный короб поступает в фильтровальный лоток.
2. Фильтровальное полотно задерживает частицы грязи при прохождении через него жидкости.
3. Частицы грязи скапливаются, образуя уплотнённый фильтровальный осадок, который отделяет даже мельчайшие частицы грязи.
4. Очищенная жидкость, пройдя через фильтр, собирается в баке для отфильтрованной жидкости.

Восстановительный процесс

1. Увеличивающийся осадок на фильтре повышает сопротивление потоку жидкости.
2. Уровень жидкости в фильтровальном лотке поднимается.
3. При достижении определенного уровня жидкости включается привод ленточного конвейера (либо как альтернатива: управление по времени).
4. Несущая лента, смещаясь, подает новый фрагмент чистого фильтровального полотна в зону фильтрации.
5. Уровень жидкости снова снижается.
6. Контейнер для шлама принимает загрязненное отработанное фильтровальное полотно.

Схема

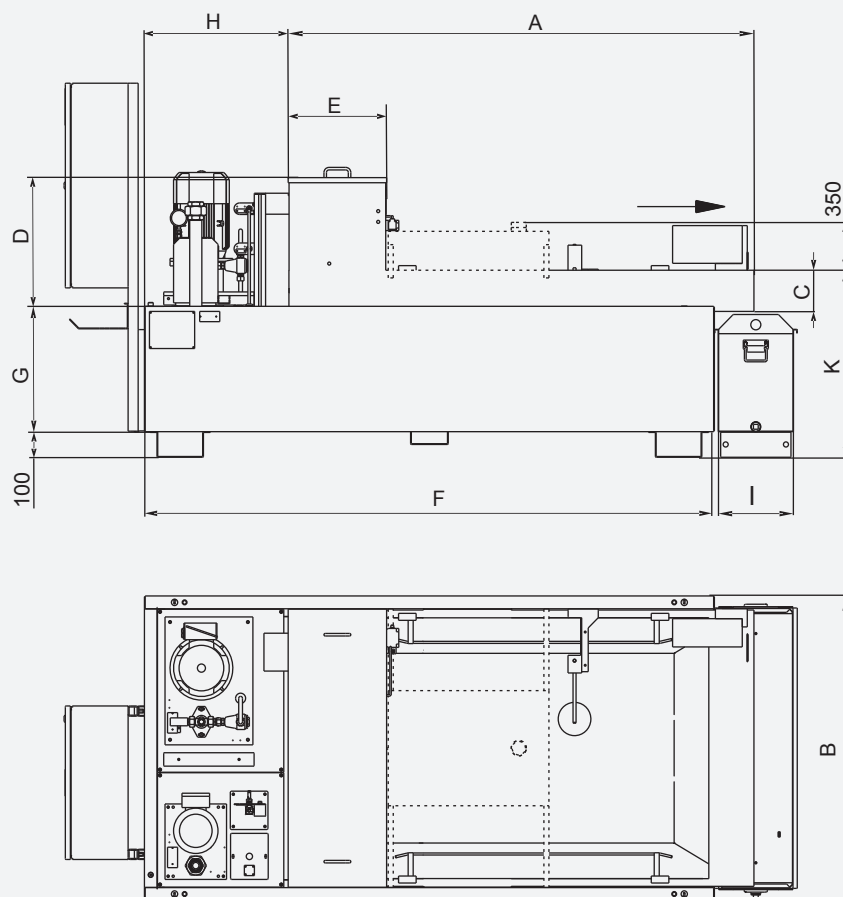


Оснащение

Привод конвейера	●
Циркулирующая несущая лента	●
Фильтровальное полотно (начальная комплектация)	●
Выключатель нехватки фильтровального материала	●
Рулон фильтровального материала установлен в корпус	●
Устройство замера уровня наполнения	●
Управление	●
Магнитный вал в качестве первичного сепаратора	○
Система резервуаров для СОЖ с подающим насосом(-ами)	○
Сдвоенный переключаемый фильтр	○
Термостатирование (охлаждение/нагрев)	○
Контейнер для шлама	○
Своевременное оповещение о нехватке фильтр-материала	○
Приёмный короб	○
Входная планка	○

- Базовая комплектация
- Опция

Размеры и технические характеристики



Тип	Производ-ность л/мин Эмульсия ¹ / Масло ²	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	Ширина филтро- вального материала	Ёмкость (л)
PF 70	70 / 50	1200	720	160	500	385	1680	400	590	300	640	540	280
PF 100	100 / 70	1350	920	160	500	385	1840	400	650	300	640	710	500
PF 160	160 / 100	1750	920	160	500	385	2240	480	650	300	720	710	780
PF 210	210 / 150	1850	1190	160	500	385	2270	490	575	300	730	1020	1050
PF 350	350 / 250	3000	1190	160	500	385	3415	520	575	300	760	1020	1700
PF 650	650 / 450	3000	1700	200	540	385	3390	620	550	300	900	1020	3000

Размеры без единиц измерения указаны в мм.

¹ $\mu = 1 \text{ мм}^2/\text{с}$

² $\mu = 12 \text{ мм}^2/\text{с}$ (при рабочей температуре)

Двигатель привода до PF 160 в флисовом отсеке

Мощность привода от 0,015 до 0,06 кВт, в зависимости от серии