Компактный фильтр KF-E

KF-E

KNOLL
.It works

Версия 08-2019





КСМ ВОЛГА

эксклюзивный дистрибьютор компании KNOLL Maschinenbau GmbH
на территории России, Белоруссии, Казахстана и Узбекистана.

KNOLL.RU

Свойства	Преимущества
Компактная конструкция	Компактное размещение
Хорошее соотношение цена / качество	Короткий срок окупаемости
Более высокое гидростатическое давление по сравнению с плоскими фильтрами	Более высокая производительность и лучше степень очистки
Разгрузочные лопатки и скребок	Беспрепятственная выгрузка стружки, в том числе из легкого металла
Непрерывная (замкнутая) фильтровальная лента	Снижение затрат на расходные материалы и утилизацию
Нет потерь СОЖ, впитавшейся и унесённой вместе с отработанным фильтровальным полотном	Снижение затрат на СОЖ

Область применения

KNOLL Компактные фильтры KF-E - это ленточные фильтры для очистки СОЖ в процессах металлообработки.

- Применяются в качестве отдельной установки для очистки или в сочетании с транспортёрами стружки (например, на обрабатывающих центрах).
- Возможно локальное (для одного станка) или централизованное использование (для нескольких станков).

Принцип работы

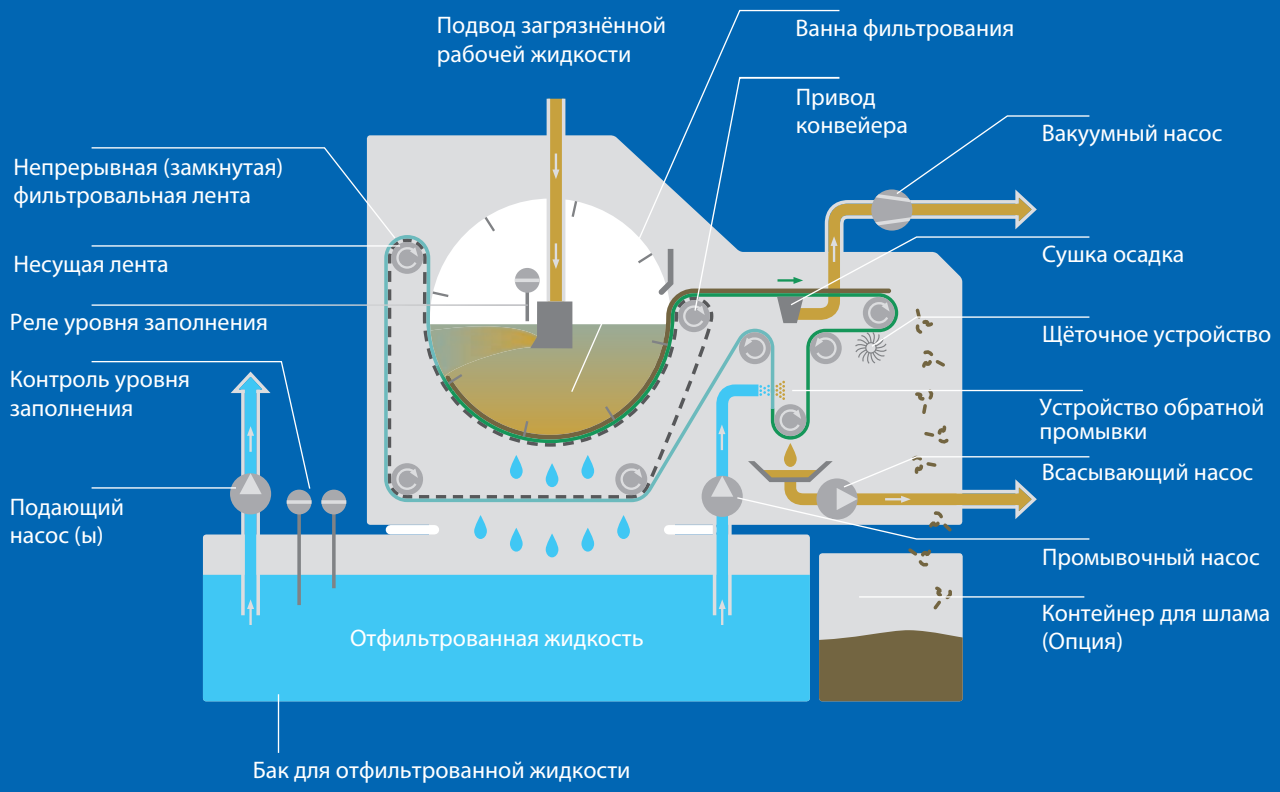
Фильтрование

1. Загрязнённая жидкость поступает сбоку через приёмный короб внутрь ванны фильтра.
2. Фильтровальная лента задерживает частицы грязи при прохождении через неё жидкости.
3. Частицы грязи скапливаются, образуя фильтровальный осадок, который отделяет даже мельчайшие частицы грязи.
4. Очищенная жидкость, пройдя через фильтр, собирается в баке для отфильтрованной жидкости.

Восстановительный процесс

1. Увеличивающийся осадок на фильтре повышает сопротивление потоку жидкости.
2. Уровень жидкости в фильтровальной ванне поднимается.
3. При достижении определенного уровня жидкости включается привод ленточного конвейера (либо как альтернатива: управление по времени).
4. Несущая конвейерная лента, смещаясь, подает чистый фрагмент фильтровальной ленты в зону фильтрации.
5. Уровень жидкости снова снижается.
6. Щетка и устройство обратной промывки очищают фильтровальную ленту.

Схема



Оснащение

Привод конвейера	●
Циркулирующая несущая лента	●
Непрерывная (замкнутая) фильтровальная лента	●
Щеточное устройство	●
Устройство обратной промывки	●
Технология измерения уровня заполнения	●
Управление	●
Сушка осадка вакуумным насосом	○
Магнитный вал в качестве первичного сепаратора	○
Система бака для СОЖ с подающим насосом(-ами)	○
Сдвоенный переключаемый фильтр	○
Термостатирование (охлаждение/нагрев)	○
Контейнер для шлама	○
Боковая панель	○
Держатель фильтровального рулона для обслуживания ванны	○

● Базовая комплектация
○ Опция

KNOLL
.It works

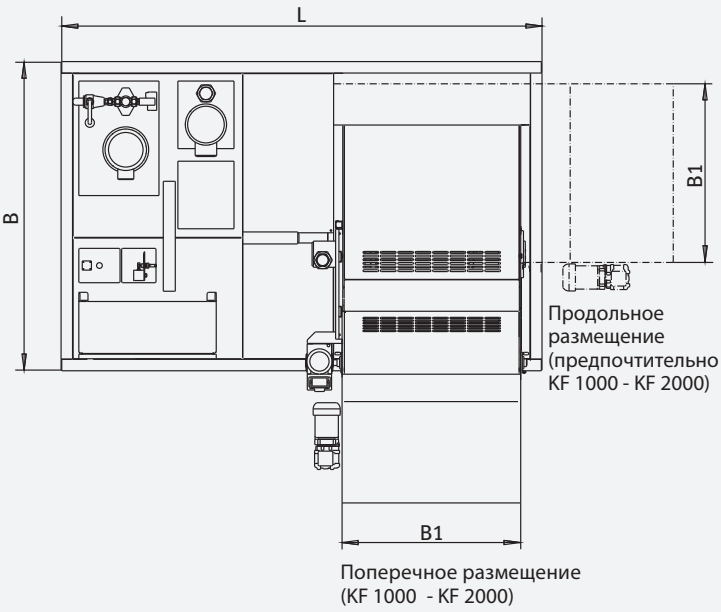
Компактный фильтр KF-E

KNOLL Maschinenbau GmbH
Schwarzachstraße 20
DE-88348 Bad Saulgau
Tel. +49 7581 2008-0
Fax +49 7581 2008-90140
info.itworks@knoll-mb.de
www.knoll-mb.de

ООО "КСМ-ВОЛГА"
РФ, 445032, Самарская обл.
г.Тольятти, ул. Вокзальная 96, стр. 11
Тел. +7 (8482) 759 656
Тел. +7 903 331 8386
office@knoll.ru
https://knoll.ru
www.ksm-volga.ru

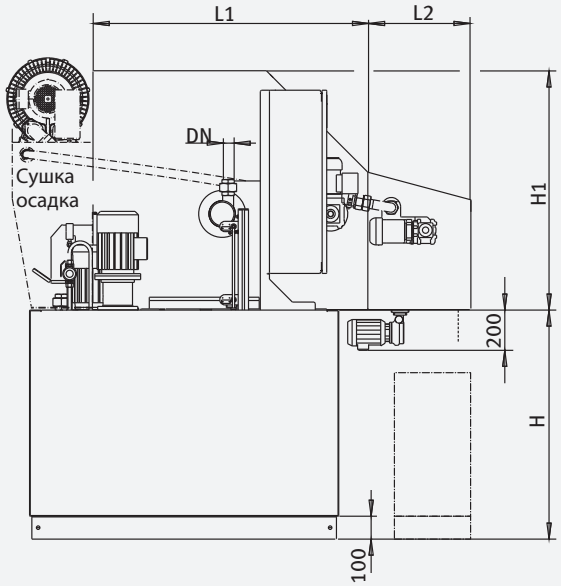
KF-E

Размеры и технические характеристики



Продольное размещение (предпочтительно KF 1000 - KF 2000)

Поперечное размещение (KF 1000 - KF 2000)



Тип	Производительность** (л/мин)		Входное отверстие DN	Ёмкость бака (л)	Ширина фильтр-полотна	H	H1	B	B1	L	L1	L2
	Эмульсия[1]	Масло[2]										
KF 150-E	150	40	25	900	540	700	740	1100	600	1600	780	430
KF 200-E	200	90	25	1200	710	800	740	1100	780	1800	780	430
KF 400-E	400	280	40	2200	710	1000	1045	1350	780	2100	1200	490
KF 600-E	600	400	40	3400	1020	1100	1045	1500	1100	2500	1200	490
KF 1000-E	1000	720	100	6000	1020	1100	1240	1950	1100	3400	1495	460
KF 1500-E	1500	1100	100	9000	1520	1100	1240	1950	1605	5000	1495	460
KF 2000-E	2000	1430	100	12000	2000	1100	1240	19503	2080	6800	1495	460

Размеры без единиц измерения указаны в мм.

[1] $\upsilon = 1\ mm^2/s$

[2] $\upsilon = 10\ mm^2/s$ (при рабочей температуре)

[3] При продольной установке мин. 2200 мм.

Сохраняется право на технические изменения.

482320